

CH1112/CH1124/CH2112/CH2124

手提式電瓶自動充電機使用手冊



第一章 規格

1.1 型號規格

機種	輸入電壓 (AC)	輸出電壓 (DCV)	適用電瓶 (V)	輸出電流 (A)	保險絲規格 (A)	消耗功率 (W)	重量 (kg +/- 2%)
CH1112E	單相 110V 50/60 Hz	13.8	12	10	5	230	6.8
CH1124E		27.6	24	10	5	340	7.2
CH2112E	單相 220V 50/60 Hz	13.8	12	10	5	230	6.8
CH2124E		27.6	24	10	5	340	7.2

1.2 充電方式：浮動充電

1.3 消耗功率：最大 92 watts

1.4 工作環境：

- 操作溫度 -20 至+60 °C
- 儲存濕度 -20 至+40 °C
- 相對濕度 20 至 90%

1.5 保護裝置：

- 定電壓、限電流、自動回授控制。
- 電源過電流時以熔絲遮斷。
- 反極性保護。
- 短路保護。

1.6 尺寸：245.0 (L) x 158.0 (W) x 192.0 (H) mm

第二章 操作說明

2.1 送電前請確認充電機機型，輸出之電壓是否正確。

2.2 將附件 1.5m 輸出線與充電機結合，輸出端切勿短路。

2.3 接上電源插頭，打開面板電源開關，此時電源指示燈亮起，電壓表指示 13.8V (12V) / 27.6V (24V)。

2.4 若上述皆正常，則先關閉電源，將輸出線紅色與電池 (+) 端連接，黑色線與電池 (-) 端連接，並注意不可有接觸不良或短路現象。

2.5 打開電源開關，此時可依充電時間需求調整電流調整鈕設定最大充電電流，電流設定越大，充電時間越短，長時間充電，充電電流建議設定於 1 安培為佳。

2.6 充電機於面板部份有一電壓調整內藏旋鈕，於出廠時已設定若非電池老化須較高之充電電壓，請勿隨意調整：

※ CH1112E、CH2112E 機型設定為 DC13.8 Vdc。

※ CH1124E、CH2124E 機型設定為 DC27.6 Vdc。

2.7 本充電機之充電電流會隨電池飽合程度而漸小，待電池飽合充電時，電流亦趨近於定零，代表充電完成。

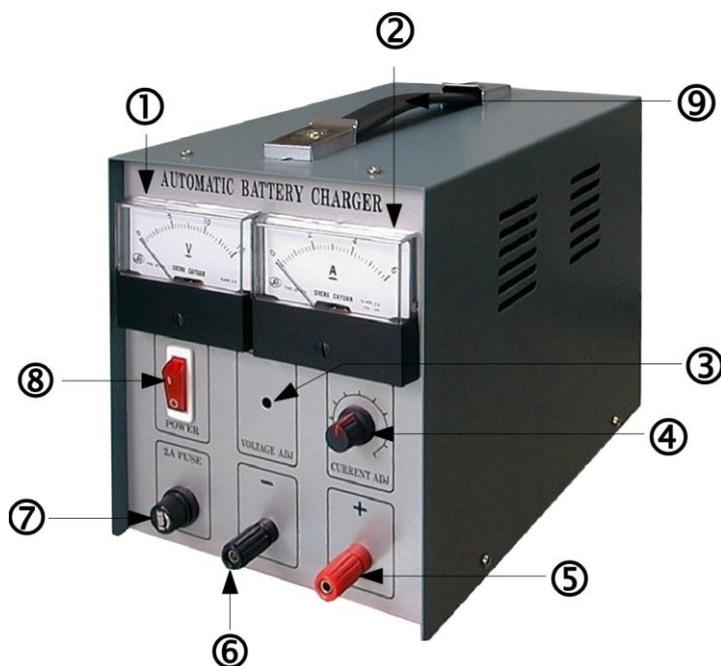
2.8 本充電機具電壓回饋檢知功能，可長時間與電池連結充電，當電池充電飽合時，無充電電流輸出，不會造成過度充電損及電池壽命。

第三章 注意事項

- 3.1 充電機應放置通風良好，溫度切勿過高之場所。
- 3.2 充電機放置應避免陽光曝曬或雨淋。
- 3.3 充電機應避免放置於強酸、強鹼，或具腐蝕性之場所。
- 3.4 供應充電機之外部電源，必須與充電機之輸入電壓相符。
- 3.5 外部電源建議加裝保護設施 (如 MCCB)，以保護該充電機。
- 3.6 外部電源需加裝開關，以利維修時可關閉外部電源，此開關之容量必須足以供給充電機之正常運作。
- 3.7 非本公司技術人員請勿觸及充電機內部零件，以免危險。
- 3.8 非本公司技術人員請勿任意更改充電機內部之配線。
- 3.9 非本公司技術人員請勿隨意調整充電機內部各調整鈕。
- 3.10 定期檢查充電機之輸出是否正常。
- 3.11 充電機與電瓶連接時，必須確定電瓶之正 (+)、負 (-) 極性與充電機之極性相同。
- 3.12 請在充電機的額定規格內操作使用。
- 3.13 充電機的輸出正 (+)、負 (-) 端不可短路。
- 3.14 本機僅供電瓶充電外，請勿作其他電源供應使用。
- 3.15 充電機輸出端子接線方式，請依照右方圖示。



第四章 外觀圖



- (1) 電壓表.
- (2) 電流表.
- (3) 電壓調整位置.
- (4) 電流調整.
- (5) 輸出端子 正端.
- (6) 輸出端子 負端.
- (7) 電源保險絲.
- (8) 電源開關、指示燈.
- (9) 把手.

第五章 故障排除表

狀況	可能原因
無電壓輸出	1. 檢視交流電源是否正常
	2. 保險絲是否熔斷
	3. 輸出接線是否有接觸不良
	4. 是否有短路現象
	5. 是否極性反接
無充電電流或 充電電流無法調整	1. 是否電池已達飽合電壓
	2. 是否連結線有接觸不良現象
	3. 是否充電機與使用規格不合
	4. 是否電池已老化不堪使用

※ 若依上述故障排除步驟，充電機仍無法恢復正常運作，請與本公司連絡。

※ 產品的性能、規格及外觀，若有改良而無法預先告知變更，敬請諒解。