

CH4612 & CH4624



电瓶自动充电器使用手册

概要

安装前，请检查产品在运输过程中是否受损，如有任何疑问，请联系当地供货商。

第一章 安全须知

本手册内含自动充电器型号 CH4612 和 CH4624 重要安全须知与操作使用说明。使用前请详细阅读本手册，并按照说明使用。

注意事项

高电压可能导致火灾、电击，人员伤亡或死亡的危险

警告

电池运转与充电时可能会产生易于爆炸的气体。使用时请勿在电池周围抽烟、点火或制造火花。

- 1.1 本机仅供电瓶充电外，请勿作其他电源供应器使用。
- 1.2 本机内建交流电源输入保护熔丝，使用时毋需另外配接保护熔丝。熔丝熔断时，切勿自行更换。
- 1.3 请勿将充电器曝露在下雨、下雪或是潮湿的环境中。
- 1.4 请勿自行拆解充电器，如需检测或是维修请寄回供货商处理。
- 1.5 请特别注意不要让金属工具掉在电池或充电器上，因为它会造成火花、电池短路或电子零件损坏而引起爆炸。
- 1.6 为了避免充电器插头与电线损坏，拔下插头时应手握插头取下，不可直接拉扯。
- 1.7 电池酸液或是化学物质碰触到皮肤或衣服，请立刻用肥皂和水清洗。
- 1.8 如电池酸液喷溅到眼睛，请立刻用冷水冲洗眼睛，至少 10 分钟之后立即送医诊治。

第二章 技术参数

AC 输入

电压 100 – 277 Vac
频率 47 – 63 Hz

DC 输出

CH4612 电压 13.6 Vdc / 电流 最大 5A
CH4624 电压 27.2 Vdc / 电流 最大 3A

直流电压变动率

小于 +/- 1%

充电模式

浮动充电

效率

大于 80% @ 满载

电气告警信号容量

电池(-)极 0.5A @ 40 Vdc

适用电池类型

胶体电池、铅酸电池、AGM 电池

保护功能

定电压、限电流、短路及反极性逆接保护

工作环境

工作温度 -20 至+60 °C
储存温度 -30 至+80 °C
相对湿度 90% 以下
振动 5.0 Gs @ 60 Hz

安装方式

面板安装或轨道(DIN Rail)安装

尺寸

175.0 (L) x 115.0 (W) x 60.0 (H) mm
7" (L) x 4.5" (W) x 2.4" (H)

重量

0.52 Kg (1.15 Lbs) +/- 2%

UL 认证

文件编号 E471849

第三章 安装与操作说明

注意

安装充电器前，请注意下列事项：

- 移除(断开)充电器的交流电源输入
- 详细阅读并遵照安装指示操作
- 确保安装过程中交流电源皆无输入
- 确保充电器端子与电源线正确接线以避免短路

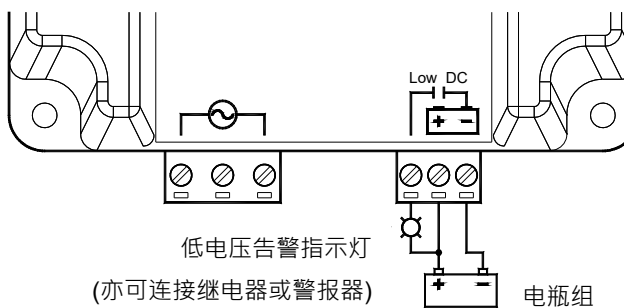
- 3.1 请确认充电器规格与电瓶电压容量是否相符。
- 3.2 确认交流输入电源与充电器规格相符。
- 3.3 接上交流电源，面板上“Power”指示灯亮起，屏幕显示输出电压与电流值。
- 3.4 充电器连接至电瓶前，请先关闭交流电源。
- 3.5 打开外部交流电源，充电器将依电瓶电压自动调节充电电流，充电电压与电流值会交替显示于面板。
- 3.6 充电器在发动机启动或是运转状态下持续运作。
- 3.7 CH4612 机型当电瓶电压低于 6 Vdc
CH4624 机型当电瓶电压低于 12 Vdc
本机判定电瓶异常，将自动停止充电输出，此时面板所有指示灯亦将熄灭。
- 3.8 充电器具充电回路自动检测功能，电瓶饱和时将停止充电。
- 3.9 交直流电源配接线径 $\geq 1.25\text{mm}^2$ (AWG 16)。

第四章 电瓶低电压告警

CH4612 机型当电瓶电压小于 10 Vdc

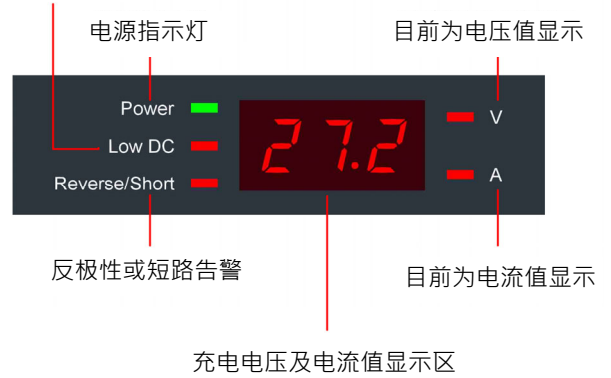
CH4624 机型当电瓶电压小于 20 Vdc

面板Low DC 告警灯将亮起，且Low DC 端子同步输出电池(-)极电气告警信号，此告警信号容量 0.5 安培。

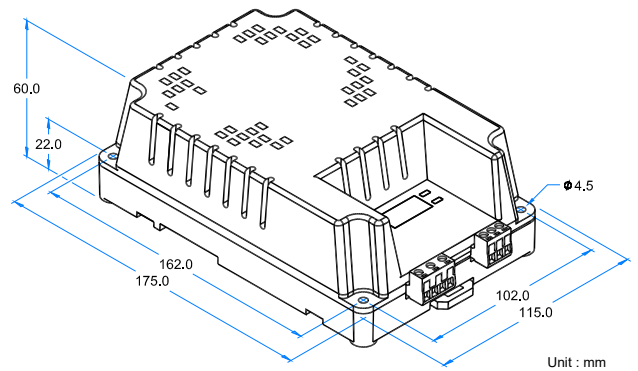


第五章 盘面显示及告警指示

低电压告警指示

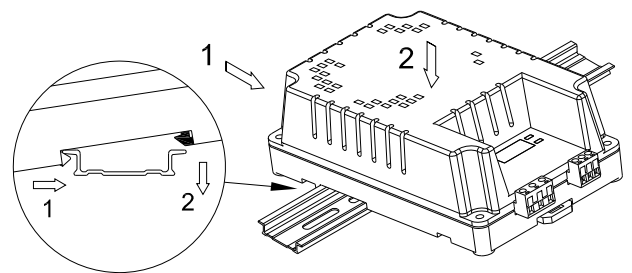


第六章 外型 / 尺寸



第七章 DIN Rail 轨道安装说明

7.1 安装示意图



7.2 卸下示意图

