

# CH3612 & CH3624

## 电瓶自动充电器使用手册



**固也泰電子工業有限公司**  
**KUTAI ELECTRONICS INDUSTRY CO., LTD.**



公 司 / 高雄市前镇区千富街 201 巷 3 号

Tel : 07-8121771

Fax : 07-8121775

URL : <http://www.kutai.com.tw>

## 第一章 技术参数

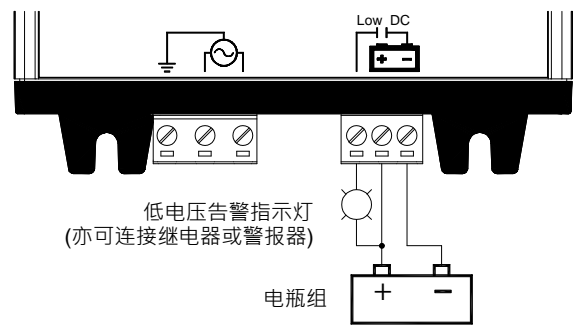
|                |  |             |   |
|----------------|--|-------------|---|
| <b>AC 输入</b>   | 电压 100 – 277 Vac<br>频率 47 – 63 Hz                          | <b>工作环境</b> | 工作温度 -20 – +60 °C<br>储存温度 -30 – +80 °C<br>相对湿度 90%以下<br>震动 1.5 Gs @ 5 – 30 Hz<br>5.0 Gs @ 30 – 500 Hz |
| <b>DC 输出</b>   | CH3612 电压 13.8 Vdc 电流 最大 6A<br>CH3624 电压 27.6 Vdc 电流 最大 3A | <b>安装方式</b> | 面板安装或轨道(DIN Rail)安装* <sup>1</sup>   |
| <b>直流电压变动率</b> | < +/- 1%   | <b>尺寸</b>   | 159.0 (L) x 112.0 (W) x 66.0(H) mm  |
| <b>充电模式</b>    | 浮动充电   | <b>重量</b>   | 0.67 Kg +/- 2%  |
| <b>效率</b>      | > 80% @ 满载   |             |   |
| <b>告警信号容量</b>  | 0.5A @ 40 Vdc  |             |   |
| <b>适用电池类型</b>  | 胶体电池、浸没(湿)式铅酸电池、AGM电池                                      |             |   |
| <b>保护功能</b>    | 定电压、限电流、短路与反极性保护   |             | * <sup>1</sup> 轨道(DIN Rail)安装需另外选购配套  |

## 第二章 安装与操作说明

- 2.1 安装前，请确认充电器规格与电瓶电压容量是否符合。
- 2.2 交流输入电源是否与充电器规格相符。
- 2.3 接上交流电源，面板上“Power”指示灯亮起，屏幕显示输出电压与电流值。  
CH3612 机型：13.8 Vdc +/- 1%  
CH3624 机型：27.6 Vdc +/- 1%
- 2.4 关闭外部交流电源，将电瓶“+、-”端分别接至充电器输出“+、-”。  
**注意!! 锁接时，务必确实避免接触不良或短路。**
- 2.5 打开外部交流电源，充电器将依电瓶电压自动调节充电电流，且充电电压与电流值会交替显示于面板。
- 2.6 充电器采浮动充电方式内部具限流装置，于发动机起动或大电流负载时，将自动限流输出毋需脱离电瓶使用。
- 2.7 CH3612 机型当电瓶电压低于 6 Vdc  
CH3624 机型当电瓶电压低于 12 Vdc  
本机判定电瓶异常，将自动停止充电输出，此时面板所有显示亦将熄灭。
- 2.8 CH36XX 充电器具充电回路自动检测功能，电瓶饱和时即自动停止充电，毋需关机或脱离电瓶。
- 2.9 交直流电源配接线径  $\geq 1.25\text{mm}^2$  (AWG 16)。

## 第三章 电瓶低电压告警

CH3612 机型当电瓶电压小于 10 Vdc  
CH3624 机型当电瓶电压小于 20 Vdc  
面板 Low DC 告警灯将亮起，且 Low DC 端子同步输出电池 (-) 极电气告警信号，此告警信号容量 0.5 安培。



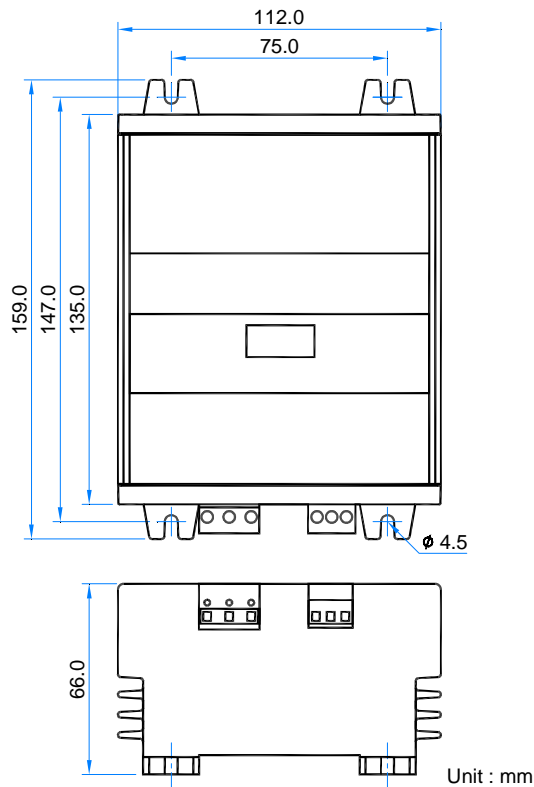
## 第四章 盘面显示及告警指示



## 第五章 注意事项

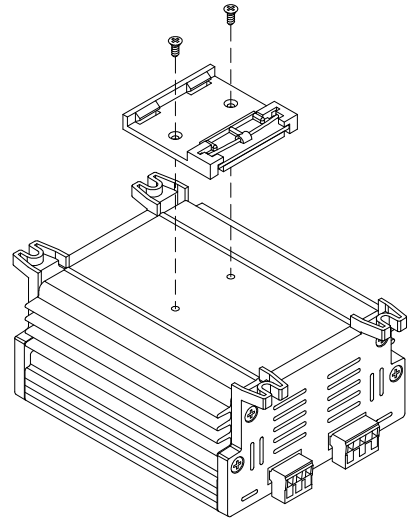
- 5.1 本充电器出厂时均已完成精密调校，为避免感电危险，请勿随意启开外壳。
- 5.2 铅酸电池充电期间会产生大量氢、氧气体，故充电时须选择通风良好场所。
- 5.3 充电器放置地点应避免雨淋、曝晒、有强酸碱或具腐蚀性气体之场所。
- 5.4 如需拆离充电器，请先关闭外部交流电源。
- 5.5 本机仅供电瓶充电外，请勿作其他电源供应器使用。
- 5.6 本机内建交流电源输入保护熔丝，使用时毋需另外配接保护熔丝。熔丝熔断时，切勿自行更换。

## 第六章 外型 / 尺寸

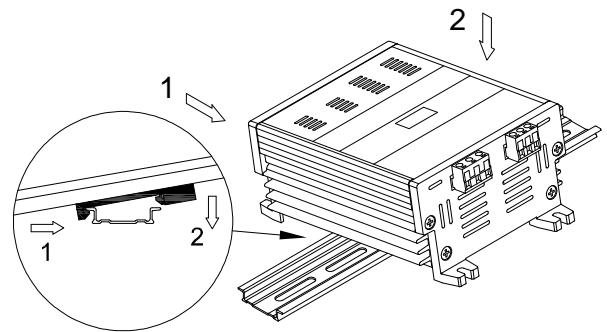


## 第七章 DIN Rail 轨道安装 (选择配套)

### 7.1 固定配套



### 7.2 安装示意图



### 7.3 卸下示意图

