

# CH3612 & CH3624

## 電瓶自動充電機使用手冊



**固也泰電子工業有限公司**  
**KUTAI ELECTRONICS INDUSTRY CO., LTD.**



公 司 / 高雄市前鎮區千富街 201 巷 3 號

Tel : 07-8121771

Fax : 07-8121775

URL : <http://www.kutai.com.tw>

## 第一章 規格

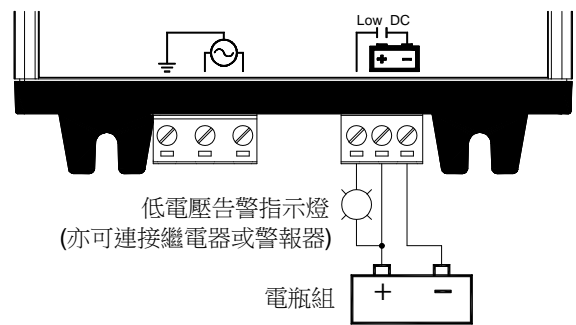
<b>AC 輸入</b>	電壓 100 – 277 Vac 頻率 47 – 63 Hz	<b>工作環境</b>	操作溫度 -20 – +60 °C 儲存溫度 -30 – +80 °C 相對濕度 90%以下 震 動 1.5 Gs @ 5 – 30 Hz 5.0 Gs @ 30 – 500 Hz
<b>DC 輸出</b>	CH3612 電壓13.8 Vdc 電流 最大 6A CH3624 電壓27.6 Vdc 電流 最大 3A	<b>安裝方式</b>	面板安裝或軌道(DIN Rail)安裝* <sup>1</sup>
<b>直流電壓變動率</b>	< +/- 1%	<b>尺 寸</b>	159.0 (L) x 112.0 (W) x 66.0(H) mm
<b>充電模式</b>	浮動充電	<b>重 量</b>	0.67 Kg +/- 2%
<b>效 率</b>	> 80% @ 滿載		
<b>告警信號容量</b>	0.5A @ 40 Vdc		
<b>適用電池類型</b>	膠體電池、浸沒(濕)式鉛酸電池、AGM電池		
<b>保護功能</b>	定電壓、限電流、短路與反極性保護		* <sup>1</sup> 軌道(DIN Rail)安裝需另外選購配件

## 第二章 安裝與操作說明

- 2.1 安裝前請確認充電機規格與電瓶電壓容量是否符合。
- 2.2 交流輸入電源是否與充電機規格相符。
- 2.3 接上交流電源，面板上“Power”指示燈亮起，螢幕顯示輸出電壓與電流值。  
CH3612 機型：13.8 Vdc +/- 1%  
CH3624 機型：27.6 Vdc +/- 1%
- 2.4 關閉外部交流電源，將電瓶“+、-”端分別接至充電機輸出“+、-”。  
**注意!! 鎖接時，務必確實避免接觸不良或短路。**
- 2.5 打開外部交流電源，充電機將依電瓶電壓自動調整充電電流，且充電電壓與電流值會交替顯示於面板。
- 2.6 充電機採浮動充電方式內部具限流裝置，於引擎起動或大電流負載時，將自動限流輸出毋需脫離電瓶使用。
- 2.7 CH3612 機型當電瓶電壓低於 6 Vdc  
CH3624 機型當電瓶電壓低於 12 Vdc  
本機判定電瓶異常，將自動停止充電輸出，此時面板所有顯示亦將熄滅。
- 2.8 CH36XX 充電機具充電迴路自動偵測功能，電瓶飽和時即自動停止充電，毋需關機或脫離電瓶。
- 2.9 交直流電源配接線徑  $\geq 1.25\text{mm}^2$  (AWG 16)。

## 第三章 電瓶低電壓告警

CH3612 機型當電瓶電壓小於 10 Vdc  
CH3624 機型當電瓶電壓小於 20 Vdc  
面板 Low DC 告警燈將亮起，且 Low DC 端子同步輸出電池 (-) 極電氣告警信號，此告警信號容量 0.5 安培。



## 第四章 盤面顯示及告警指示

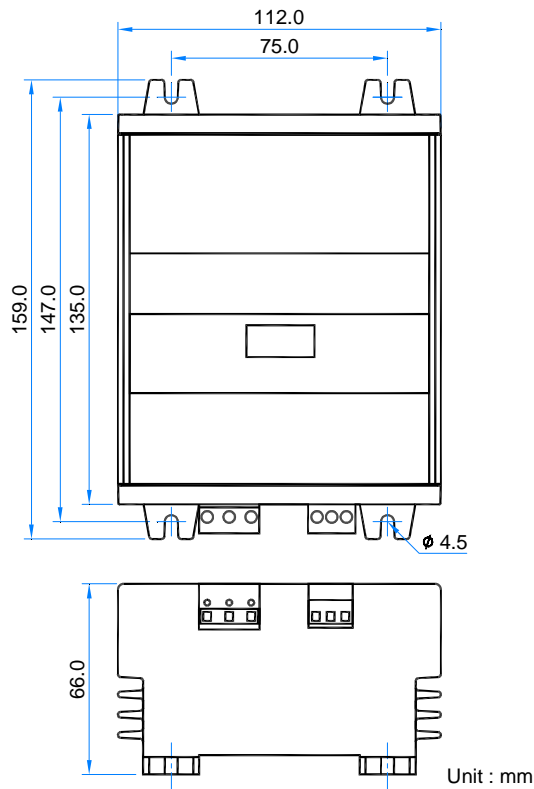
低電壓告警指示



## 第五章 注意事項

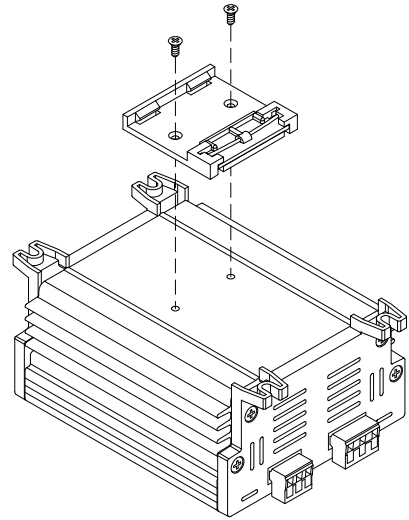
- 5.1 本充電機出廠時均已完成精密調校，為避免感電危險，請勿隨意啟開外殼。
- 5.2 鉛酸電池充電期間會產生大量氫、氧氣體，故充電時須選擇通風良好場所。
- 5.3 充電機放置地點應避免雨淋、曝曬、有強酸鹼或具腐蝕性氣體之場所。
- 5.4 如需拆離充電機，請先關閉外部交流電源。
- 5.5 本機僅供電瓶充電外，請勿作其他電源供應器使用。
- 5.6 本機內建交流電源輸入保護熔絲，使用時毋需另外配接保護熔絲。熔絲熔斷時，切勿自行更換。

## 第六章 外型 / 尺寸

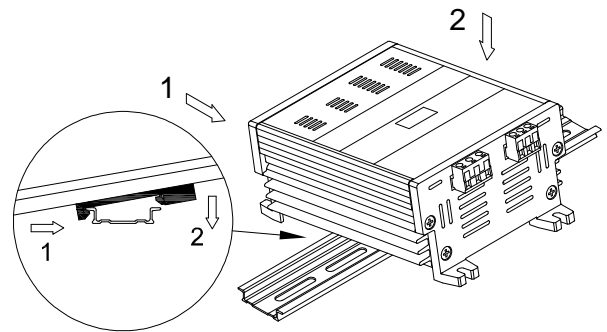


## 第七章 DIN Rail 軌道安裝 (選擇配件)

### 7.1 固定配件



### 7.2 安裝示意圖



### 7.3 卸下示意圖

