

EW05

电焊发电机自动电压调整器

适用于多种厂牌 190/200/210 型电焊发电机

特色

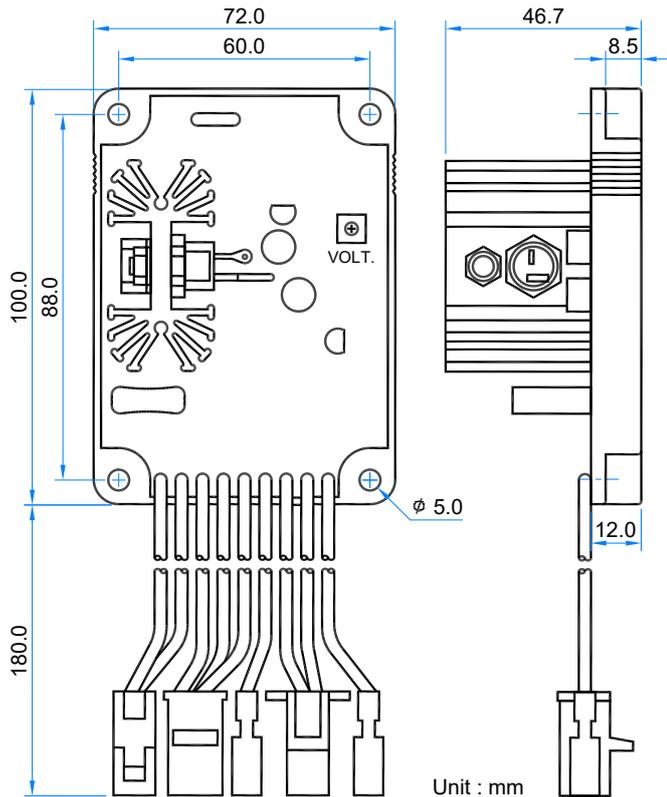
- 能取代多种电焊发电机 AVR
- 体积小、重量轻、耐候性强
- 单相电压侦测
- 能外接焊接电流调整电位器
- 以发电机电枢输出为励磁电源
- 具自动焊接电流补偿功能



电气规格

电源输入	电压 90 – 130 Vac 单相二线	温差稳定度	每°C 变化 · 电压漂移 0.05%
磁场输出	电压 45 Vdc @ 110 Vac	电流补偿	自动焊接电流补偿
	电流 连续 5A 非连续 10 秒内 15A	电流调整率	焊接电流 50 – 190A
电压建立	在 AVR 输入端子需 2Vac 以上		

图示与尺寸



适用机种

厂牌	型号
SUZUKI	CCW-210, CCW-190H
HONDA	EW-190S
DAISHIN	SGW-200HX
KAIYU	SGW-190X

工作环境

操作温度	-40 至 +60 °C
储存温度	-40 至 +85 °C
相对湿度	90%以下
振动	1.5 Gs @ 5 – 30 Hz 5.0 Gs @ 30 – 500 Hz

物理特性

尺寸	100.0 (L) x 72.0 (W) x 46.7 (H) mm
重量	224 g +/-2%

* 内容述及制造商名称及型号仅供参考 · 非该制造商所生产之产品。